

AB Energy, un referente en cogeneración

La cogeneración: la solución de eficiencia energética que produce importantes ventajas económicas y medioambientales con una alta tasa de rentabilidad

El grupo industrial AB (www.gruppoab.it), fundado y guiado por Angelo Baronchelli, trabaja desde hace más de 30 años en el estudio, diseño, construcción, puesta en marcha y mantenimiento integral de cogeneraciones de alta eficiencia a gas natural y biogás, habiendo instalado más de 300 plantas con una potencia eléctrica total superior a los 900 MWe en varios países de Europa.

Gruppo AB promueve la cogeneración y el uso de recursos energéticos eficientes como una oportunidad de mejora de la competitividad del cliente industrial y terciario, mediante ahorros energéticos, medioambientales y económicos. Las instalaciones del Gruppo AB se caracterizan por sus elevadas prestaciones, su compactabilidad y modularidad y por un diseño e ingeniería desarrollados con la experiencia de un equipo humano y técnico focalizado, desde siempre, en las soluciones de cogeneración de alta eficiencia para el cliente final o el inversor.

El Grupo AB cuenta hoy en día con presencia en 5 países: Italia, España, Portugal, Rumanía y Polonia. Por medio de una estructura de más de 260 empleados y 8 sociedades operativas, ostenta una posición de liderazgo en el mercado italiano que ha posibilitado su expansión internacional.

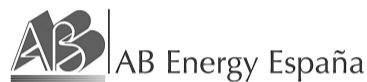
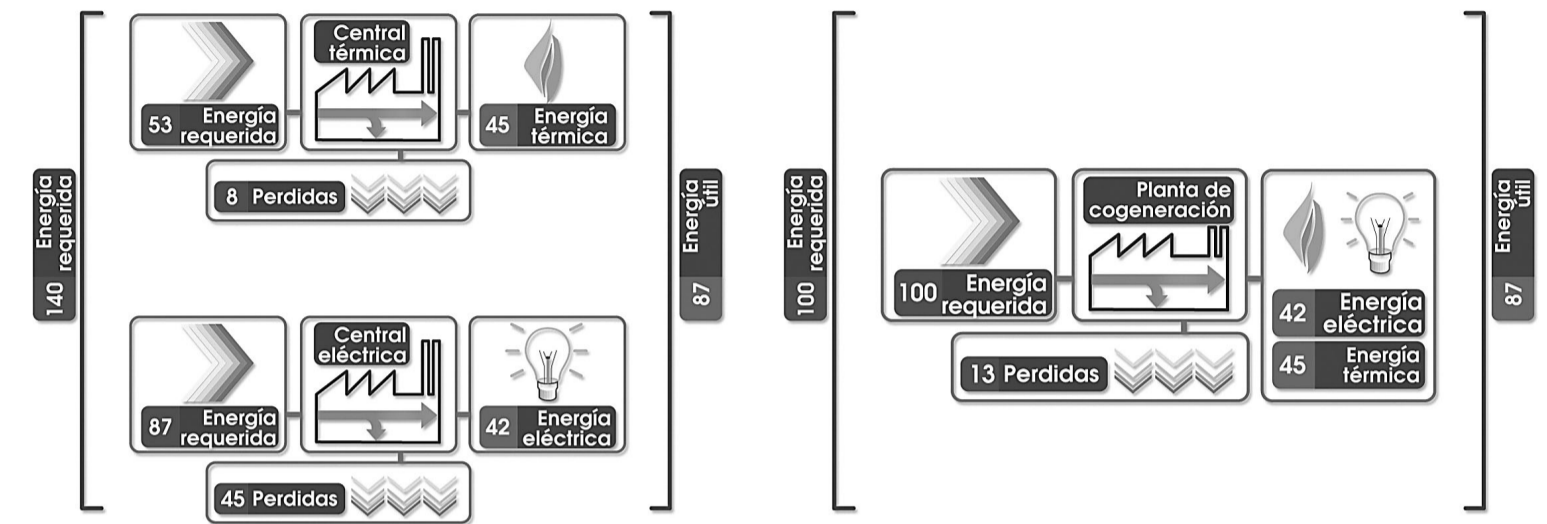
AB Energy España, sociedad operativa del Gruppo AB en el territorio, puede ofrecer soluciones de cogeneración con motores y turbinas, con cualquier ciclo de cogeneración y con cualquier tipo de recuperación térmica: vapor, agua caliente, agua fría por absorción, aceite térmico, etc. En particular, y para el caso de plantas con motores endotérmicos, con soluciones compactas en container o multicontainer y con potencias unitarias de entre 330 kWe y 4.400 kWe.

Referencias en Europa

La mayoría de los sectores industriales han confiado a AB Energy sus proyectos ligados a la cogeneración. Algunos ejemplos de empresas son: sector cárnico: Inalca y Senfter; sector de bebidas: Cinzano y Martini&Rossi; sector lácteo: Nestlé y Capsa; sector alimenticio: Buitoni y Cereal Docks; sector textil: Cordeira Napoletana y Borsalino; sector metalúrgico: Trasma y Sbe; sector del ladrillo: Fornaze Pione y Lafarge Roofing; sector farmacéutico: Pfizer Italia y Eli Lilly; sector hospitalario: Hospedale Della Versilia y Siram; sector agricultura-biogás-biomasa: Biogás Energía y Ecosanova.

Proyectos Navarra

La empresa Proyectos Navarra (www.proyectosnavarra.es) es una ingeniería con más de 30



CEDIDA

Diagrama explicativo del proceso de cogeneración.

años de experiencia en el sector agroalimentario en el ámbito de la ingeniería, habiendo derivado desde hace más de 10 años al sector de medio ambiente, con alta especialización en tratamientos de aguas y residuos industriales.

Guillermo Lacarra, su director gerente, explica que en los últimos años han incorporado distintas tecnologías en sectores estratégicos para dar un mejor servicio a sus clientes. En esencia estas tecnologías son:

- Línea de Tratamiento y Depuración de Aguas Industriales, con la creación de una empresa en el año 2000, YACUTECH, con especialización en tratamientos de aguas industriales del sector agroalimentario.

- Línea de Residuos: desde 2004, representantes para España de Thermo-System, empresa alemana líder mundial en instalaciones de secado solar de lodos y otros residuos orgánicos. En UTE con esta empresa se suministró para TIRME en 2008, llave en mano, la planta de secado solar más grande del mundo en Mallorca (7 MM € inversión)

- En 2010 se constituye Proyectos Navarra Colombia para dar servicio a la demanda de ingeniería, consultoría y suministros en ese país en el ámbito de la industria alimentaria y medio ambiente.

- Desde 2010, Proyectos Navarra es delegada en la zona norte de AB Energy, empresa italiana líder en instalaciones de cogeneración modulares para la industria y sector servicios.

Para la consecución de este ambicioso plan comercial se cuenta con el equipo directivo de Proyectos Navarra formado por Guillermo Lacarra, socio y director gerente; Ignacio Aramendía (@IgnacioAramen), socio y director de Promoción y Desarrollo; y

Eduardo Redrado, director comercial. Todos insisten en que el valor de su empresa es dar la posibilidad a sus clientes de mejorar la capacidad de competir en los mercados cada vez más globales y valorizar al máximo los recursos disponibles. Para ello Proyectos Navarra cuenta con un equipo de profesionales ingenieros de primer nivel, que están desarrollando actualmente diferentes proyectos singulares en ámbitos muy variados, entre ellos, la recuperación de residuos como combustibles y biocombustibles de 2ª generación.

La cogeneración como tecnología

En síntesis, la cogeneración es la producción simultánea de energía eléctrica y térmica mediante un ciclo termodinámico, ahorrando energía primaria (gas natural, por ejemplo) y siendo más eficiente que la producción separada de ambas energías: la eléctrica, mediante el mix energético del país, llegando a casa del cliente por la red de distribución eléctrica, y la térmica produciéndose de modo local en las instalaciones del cliente (en calderas, compresores de frío, etc.).

Es asimismo posible cogenerar utilizando residuos agrícolas y ganaderos como fuente de biomasa renovable en procesos de digestión anaeróbica, produciendo un gas con un % elevado de metano que puede ser utilizado en motores de cogeneración. Siendo esta una tecnología poco desarrollada en España, AB Energy dispone de la experiencia de más de 120 plantas en Europa.

La cogeneración en España

En España existen más de 900 instalaciones de cogeneración con más de 6.000 MWe instalados en todos los sectores: alimentación



CEDIDA

Plantas de cogeneración modular AB Energy.

en general, químico, farmacéutico, textil, cerámico, papelería, etc. En particular para el alimentario, se dan prácticamente todas las aplicaciones: conservas, agropecuario, lácteo y quesero, cárnico, mataderos, pastas alimenticias, panadería y bollería, zumos, aguas minerales, etc.

La cogeneración está regulada por el RD661/2007 y la Directiva Europea 2004/8/CE. Un proyecto de cogeneración de alta eficiencia puede tener un período de retorno simple de la inversión de unos 3 años, incluso menos (de 2 a 3 años) para ciertos tamaños de planta y para plantas donde la recuperación térmica en proceso del calor útil producido es elevada. A estas ventajas económicas que se reflejan directamente en la cuenta de resultados de la empresa hay que añadir las ventajas medioambientales en forma de eficiencia energética y ahorro de CO₂.

En España, AB Energy cuenta con estructura comercial y operativa en Barcelona y Madrid, con Josep M^a Gol y Alfredo Lietti como responsables de las respectivas delegaciones, estudiando futuras expansiones y desarrollo de red de oficinas.

Colaboración

AB Energy y Proyectos Navarra colaboran en el desarrollo de la cogeneración de alta eficiencia en procesos industriales, en el sector terciario y en el secado de lodos, aunando la experiencia de dos empresas líderes en su sector para la promoción y desarrollo conjunto de proyectos.

Por medio de la colaboración entre ambas empresas se pone al servicio del cliente el *know-how* de Proyectos Navarra en el estudio de proyectos, especialmente en los sectores alimentarios y de secado de fangos y la capacidad de AB Energy para el diseño, construcción y mantenimiento de dichos proyectos, permitiendo al cliente disponer, con este binomio de empresas, un interlocutor único durante todas las fases de diseño, construcción, operación y mantenimiento del proyecto, es decir, durante todo el ciclo de vida de este.